

# 安全衛生チェックリスト

## (金属製品製造業)

※ 該当する□(はい・いいえ)にチェック

### 1 安全衛生管理体制

- |  | はい                       | いいえ                      |
|--|--------------------------|--------------------------|
| (1) 安全衛生管理規定を作成していますか。.....                | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (2) 年間の安全衛生管理計画を作成し、計画的に実施していますか。.....     | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (3) 経営トップの意向を踏まえた安全衛生宣言を表明し、周知していますか。..... | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 「労働者数50人以上の事業場」                            |                          |                          |
| (1) 安全管理者、衛生管理者を選任し、職務を実施させていますか。.....     | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (2) 産業医を選任し、職務を実施させていますか。.....             | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (3) 安全衛生委員会を毎月1回以上開催していますか。.....           | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (4) 安全衛生委員会の議事録を労働者に周知していますか。.....         | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 「労働者数50人未満の事業場」                            |                          |                          |
| (1) 安全衛生推進者を選任し、職務を実施させていますか。.....         | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (2) 労働者から安全衛生に関する意見を聴く機会を設けていますか。.....     | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (3) 地域産業保健センターを活用していますか。.....              | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

### 2 日常的安全衛生活動

- |  | はい                       | いいえ                      |
|--|--------------------------|--------------------------|
| (1) 安全朝礼を実施していますか。.....                  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (2) ヒヤリハット活動を実施していますか。.....              | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (3) 4S活動(整理・整頓・清掃・清潔)を実施していますか。.....     | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (4) 危険予知(KY)活動を実施していますか。.....            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (5) KYイラストシート等を活用し、危険予知訓練を実施していますか。..... | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (6) 経営首脳による職場巡視を実施していますか。.....           | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (7) 安全スタッフによる職場巡視を実施していますか。.....         | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (8) 安全衛生対策を付記した作業手順書を作成していますか。.....      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (9) 作業開始前に施設、機械等の安全点検を実施していますか。.....     | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (10) 作業開始前に体操を実施していますか。.....             | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

### 3 墜落災害の防止対策

- (1)高さ2m以上の箇所で作業を行う場合には、安全な足場を設けていますか。

(2)高所作業は、保護帽(墜落時保護用)、安全帯を着用させていますか。-----

(3)高さ1.5m以上の箇所への昇降は、安全な昇降設備を設けていますか。---

(4)足場の組立て等の作業に従事する労働者に特別教育を実施していますか。

※一定の種類、規模の足場については、足場の組立て等作業主任者の選任が必要となります。

はい いいえ

いいえ

## 4 金属加工機械等による災害の防止対策

- (1) 機械間の通路は、幅80cm以上としていますか。.....

(2) 機械の修理・掃除・検査・給油・調整の際に機械を停止させていますか。.....  
また、表示板の取付等により修理中の不意の起動を防止していますか。.....

(3) 機械の定期自主検査を実施し、記録を作成していますか。.....

(4) 作業者は、巻き込まれのおそれのない服装となっていますか。.....

(5) 作業者は、安全靴を履いていますか。.....

はい いいえ

いいえ

## 「動力プレス機械、シャー」

- (1) プレス機械作業主任者を選任していますか。(5台以上の場合) .....

(2) プレス作業主任者に、安全装置の点検等の職務を行わせていますか。.....

(3) 安全囲い、光線式安全装置等の安全装置を設けていますか。.....

(4) 金型、刃部、安全装置の取付け取り外し、調整等は特別教育を  
受講した者に行わせていますか。

(5) 安全装置の切替えキーを保管する者を定め、キーを保管させていますか。

10 of 10

1

- (6) 1年以内ごとに特定自主検査(プレス)、定期自主検査を実施していますか。…  
(7) 作業開始前点検を実施していますか。…………

1

## 「ボール盤等」

- (1)巻き込まれのおそれのある機械は、手袋の使用を禁止していますか。.....

(2)回転する危険性のある加工材は、バイス等で固定していますか。.....

(3)研削盤等のストローク端には、柵、覆いなどを設けていますか。.....

100

1

「研削盤」

- (1)と石の取替え、取替時の試運転は、特別教育修了者に行わせていますか。
  - (2)と石には、規格に適合した覆いを設け、適切に調整していますか。.....
  - (3)調整片の取付け等により「と石」と覆いとの間隔は、10mm以下としていますか。
  - (4)ワークレストとと石の隙間は3mm以内に調整していますか。.....
  - (5)始業前に1分間以上(取替時は3分間以上)、試運転を実施していますか。---
  - (6)側面を使用する目的の研削と石以外は、側面の使用を禁止していますか。---
  - (7)携帯用研削盤は、ハンドルを設ける等により安定した姿勢で作業していますか。

## 5 溶接・溶断作業による災害及び健康障害の防止対策

はい いいえ

### 「ガス溶接・溶断作業」

- |   |                          |                          |
|---|--------------------------|--------------------------|
| (1) ガス溶接技能講習修了者等の資格者に行わせていますか。.....     | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (2) 通風が十分な場所で行わせていますか。.....             | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (3) 劣化、損傷したホースは交換していますか。.....           | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (4) 安全器を設け、逆火、逆流を防止していますか。.....         | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (5) 作業の中止時、終了時には、ホースを外していますか。.....      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (6) 容器の温度が40度以上とならないようにしていますか。.....     | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (7) 容器の転倒防止を行っていますか。.....               | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (8) 使用前と使用後の容器を表示等で区分していますか。.....       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (9) 容器を運搬する場合は、キャップを使用していますか。.....      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (10) 油類等が残存するドラム缶等の溶断等は、爆発防止措置を講じていますか。 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (11) 適当な箇所に消火器を設けていますか。.....            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

### 「アーク溶接」

- |  |                          |                          |
|--|--------------------------|--------------------------|
| (1) アーク溶接業務に係る特別教育を実施(受講)していますか。.....    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (2) 溶接棒のホルダーは使用前に点検していますか。.....          | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (3) 絶縁物が破損した溶接棒ホルダーは交換していますか。.....       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (4) 劣化、損傷したキャプタイヤケーブルは交換していますか。.....     | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (5) 溶接機の出力側端子等には、絶縁覆いを設けていますか。.....      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (6) 交流アーク溶接機については、自動電擊防止装置を設けていますか。..... | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

### 「粉じん業務」

- |  |                          |                          |
|--|--------------------------|--------------------------|
| (1) アーク溶接を行う場所に、全体換気装置を設け、稼働させていますか。.....                                      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (2) 動力を用いて金属等の研磨作業(手持式又は可搬式動力工具によるもの、一定の 小規模な設備を除く。)を行う箇所に局所排気装置を設け、稼働させていますか。 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (3) 労働者に防じんマスク(国家検定品)を着用させていますか。.....  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

※屋外で行うアーク溶接についても、防じんマスクを着用させていますか。.....

- |   |                          |                          |
|---|--------------------------|--------------------------|
| (4) 防じんマスクの着用が必要であることを作業場に掲示していますか。.....    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (5) 保護具着用管理責任者を選任し、フィルターの交換等を指導していますか。..... | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (6) 粉じん作業場所以外に休憩所を設け、作業衣の除じん器具を備えていますか。     | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (7) 粉じん作業場所の清掃(日)及びたい積粉じんの清掃(月)を行っていますか。    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| (8) 圧縮空気による身体の洗浄を禁止していますか。.....             | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

## 6 フォークリフト災害の防止対策

はい いいえ

- (1) 有資格者に運転させていますか。.....
- (2) 1年以内ごとに特定自主検査を実施していますか。.....
- (3) 1月以内ごとに定期自主検査を実施し、記録を作成、保存していますか。.....
- (4) 作業開始前に点検を実施していますか。.....
- (5) 運行経路及び作業方法を示した作業計画を作成し、関係労働者に周知していますか。.....
- (6) 作業指揮者を配置し、作業計画に基づき作業を指揮させていますか。.....
- (7) フォークリフトの作業範囲は立入り禁止とするか、誘導者に誘導させていますか。.....
- (8) フォークリフトの運行経路と安全通路を区分していますか。.....
- (9) 安全な制限速度を定めていますか。.....
- (10) 運転者が見えにくい場所には、標識を設置していますか。.....
- (11) 労働者の昇降等に使用することを禁止していますか。.....
- (12) エンジンをかけたまま運転者が運転席から離れることを禁止していますか。....

## 7 クレーンによる災害の防止対策

はい いいえ

- (1) クレーンは、有資格者に運転させていますか。.....
- (2) 玉掛け作業は、有資格者に行わせていますか。.....
- (3) 荷の形状等に応じた安全な玉掛け方法を定めていますか。.....
- (4) 玉掛け用具は、荷の形状、重量に対し、適切なものを使用していますか。.....
- (5) クレーン及び玉掛け用具は、作業開始前に点検していますか。.....
- (6) 作業開始前に関係者で作業方法を打合せしていますか。.....
- (7) 荷の運搬経路を確認し、退避を行わせていますか。.....
- (8) つり荷とともに運転者が移動する場合は、安全な場所を歩かせていますか。....
- (9) 地切り時に玉掛けの状況を確認させていますか。.....
- (10) つり荷の誘導は、補助ロープ等を使用していますか。.....
- (11) 荷受け場所のまくら、歯止めは適切ですか。.....
- (12) 玉掛け用具の取り外しは、着地した荷が安定したことを確認していますか。...
- (13) クレーンの月例検査、年次検査を実施し、記録を作成、保存していますか。...
- ※つり上げ荷重3t以上の場合は、有効期間内に性能検査を受検していますか。
- (14) 保護帽を着用させ、安全靴を履かせていますか。.....

## 8 転倒災害の防止対策

- (1) 安全通路を床面等に表示していますか。.....
- (2) 床は、つまずきがなく、滑りにくい材質となっていますか。.....
- (3) 通路に物を置いていませんか。.....
- (4) 水や油がこぼれたまま放置していませんか。.....
- (5) 滑りにくい靴を履かせていますか。.....
- (6) 滑りやすい箇所では、台車を使用していますか。.....
- (7) 労働者に、正しい歩行を指導していますか。.....

## 9 職業性疾病予防対策

(1) 有機溶剤作業主任者を選任し、氏名及び職務内容を掲示していますか。·····  
※特別有機溶剤については、特定化学物質作業主任者を選任していますか。·····

(2) 有機溶剤作業主任者に作業方法の決定・指揮等の職務を行わせていますか。  
※特別有機溶剤は、特定化学物質作業主任者に職務を行わせていますか。·····

(3) 使用する有機溶剤の区分、有害性等を掲示していますか。·····  
※特別有機溶剤は、物質の名称、人体に及ぼす作用、保護具を掲示していますか。

(4) 局所排気装置等の換気装置を設けていますか。·····

(5) 労働者に防毒マスク等の保護具を使用させていますか。·····

(6) 屋内作業場において第2種有機溶剤を使用する業務等は、  
6月以内毎に作業環境測定を実施していますか。

(7) 有機溶剤の貯蔵場所は、関係労働者以外の者を立入禁止とし、  
蒸気を屋外に排出する設備を設けていますか。

10 健康管理

(1)労働者の雇い入れ時に健康診断を実施していますか。.....

(2)労働者に定期健康診断を実施していますか。.....

(3)化学物質を使用する業務の従事労働者に、特殊健康診断を実施していますか。  
※有機溶剤健康診断、特定化学物質健康診断

(4)粉じん作業に従事する労働者に、じん肺健康診断を実施していますか。.....

(5)赤外線・紫外線にさらされる業務、騒音作業、振動業務に従事する労働者に行政通達による特殊健康診断を実施していますか。

(6)健康診断結果を労働者に通知していますか。.....

(7)健康診断の有所見者について、医師から就業上の意見を聴取りしていますか。

(8)健康相談、健康教育等の健康保持増進対策を実施していますか。.....

**11**

## 危険・有害要因の除去・低減

はい いいえ

- (1) 危険性又は有害性等の調査(リスクアセスメント)を実施していますか。.....  
(2) 化学物質を取扱う作業は、安全データシートを見やすい箇所に備えていますか。  
(3) リスクアセスメント担当者は、教育を受講していますか。.....  
(4) 作業標準の作成時等に危険・有害要因の除去・低減措置を実施していますか。

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**12**

## 安全衛生教育

はい いいえ

- (1) 免許・技能講習及び特別教育等の有資格者を計画的に育成していますか。....  
(2) 雇い入れ又は作業内容を変更した労働者に安全衛生教育を実施していますか。  
(3) 金属加工機械の取扱い方法等について、関係労働者に教育していますか。....  
(4) 玉掛け業務従事者に定期的に安全教育を実施していますか。.....  
(5) 粉じん業務に従事する労働者に特別教育(準)を実施していますか。.....

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>